

# KESSLER Akademie

Kursprogramm







# Zum Spezialisten werden und Fertigungssicherheit generieren

**Wir unterstützen Ihr Team vor Ort, um in Ihrem Fertigungsalltag noch mehr Leistung zu generieren.**

Die Faszination spanender Prozesse liegt in der Präzision der Bearbeitung mit höchsten Oberflächenqualitäten. Doch schon kleinste Schäden an der Motorspindel können zu Fehlern führen.

Wie sich diese und andere Probleme bereits im Vorfeld vermeiden lassen, erfahren Ihre Mitarbeiter in unserem Trainingsprogramm.

Unsere Kurse richten sich an Servicepersonal von Maschinenherstellern, an Maschinenbediener, Einrichter und Instandhaltungspersonal von Werkzeugmaschinen, Einkäufer, QS- und Vertriebsmitarbeiter sowie Konstrukteure von Werkzeugmaschinen.



## KESSLER Akademie-Kursprogramm

- **Grundkurs Motorspindel**  
Theoretische und praktische Anwendung an der Motorspindel
- **Expertenkurs Motorspindel**  
Praktische Durchführung von Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten an der Motorspindel
- **Grundkurs Dreh-Schwenktisch**  
Theorie und praktische Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten am Dreh-Schwenktisch
- **Grundkurs 2-Achs-Kopf**  
Theorie und praktische Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten am 2-Achs-Kopf
- **Kundenindividuelle Seminare**  
Maßgeschneiderte Kurse für Ihre Anwendung. Sie wünschen ein persönliches Angebot?  
Sprechen Sie uns gerne an: [akademie@kessler-group.biz](mailto:akademie@kessler-group.biz) / +49 7582 809 - 180

# Grundkurs Motorspindel

## Fakten

### Dauer

- 2 Tage

### Zielgruppe

- Instandhalter und Produktionsplaner

### Termine

- auf Anfrage

## Theorie und praktische Anwendung an der Motorspindel

- Grundlagen der Motorspindel
- Aufbau und Funktion eines Synchron- / Asynchronmotors
- Kühlprinzipien
- Aufbau von Werkzeugspannern
- integrierte Spindelsensorik
- Wirkprinzip Löseeinheit und Drehdurchführung

## Praxisseminar

- vorbeugende Wartung  
Drehdurchführung anhand Checklisten
- Werkzeugspannsystem und Drehdurchführung  
warten / prüfen / einstellen
- Schmierung, Kühlung und Sperrluft  
kontrollieren / schmieren / reinigen
- Messmethoden Rundlaufmessung / Axialspiel / Spannkraft
- Sichtprüfung Leckagen / Laufgeräusche / Sensorik
- frühzeitiges Erkennen von Spindelschäden

# Expertenkurs Motorspindel

## Fakten

### Dauer

- 1 Tag

### Zielgruppe

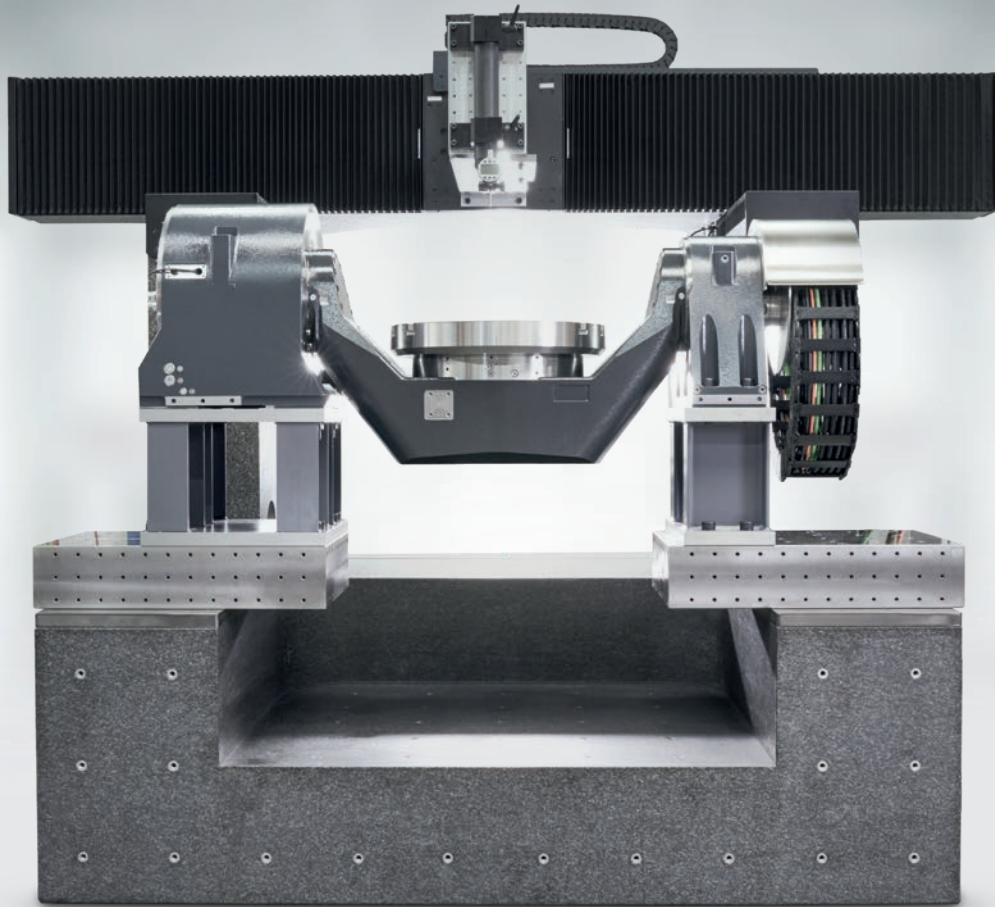
- Qualifiziertes technisches Personal oder Mechatroniker

### Termine

- auf Anfrage

## Praktische Durchführung von Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten an der Motorspindel

- Sensorik  
Analogweggeber, Näherungsschalter exakt einstellen
- Einstellung des Drehgebers
- Tausch des Drehgebers an der Spindel
- Tausch des Werkzeugspanners, Spannsatz, Einbauspannkopf, Löseeinheit
- Ausgangsprüfung  
elektrische und mechanische Prüfung



Dreh-Schwenktisch

## Grundkurs Dreh-Schwenktisch

### Fakten

#### Dauer

- 2 Tage

#### Zielgruppe

- Qualifiziertes technisches Personal oder Mechatroniker

#### Termine

- auf Anfrage

### Theorie und praktische Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten am Dreh-Schwenktisch

- Aufbau und Funktion des Dreh-Schwenktisches
- Wartung und Tausch von Verschleißteilen
- Fehleranalyse
- Einstellung und Kontrolle des Drehgebersystems
- Überprüfen der Geometrie

Aufgrund der Anzahl der verschiedenen Varianten kann dieser Kurs nur als kundenindividuelles Seminar angeboten werden.

# Grundkurs 2-Achs-Kopf

## Fakten

### Dauer

- 3 Tage

### Zielgruppe

- Instandhalter und Produktionsplaner

### Termine

- Auf Anfrage

## Theorie und praktische Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten am 2-Achs-Kopf

- Aufbau und Funktion des 2-Achs-Kopfs
- Wartung und Tausch von Verschleißteilen
- Fehleranalyse
- Einstellung und Kontrolle der Sensorik
- Überprüfen der Geometrie

# Kundenindividuelle Seminare an KESSLER Produkten

## Fakten

### Dauer

- Bis zu 5 Tagen

### Termine

- Auf Anfrage

## Maßgeschneiderte Kurse für Ihre Anwendung

Wenn Sie in unserem Kursprogramm keinen Ihren Anforderungen entsprechenden Kurs gefunden haben, kontaktieren Sie uns.

Gerne stimmen wir mit Ihnen die Inhalte ab und gestalten einen Kurs, der **exakt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist.**





## Spindel-Wartungskoffer

Der Wartungskoffer von KESSLER enthält alles, was für die **Spindelprüfung und -wartung** benötigt wird – passend für Ihre **SK-40/50- oder HSK-63/80/100-Spindel!**

### Koffer-Inhalt

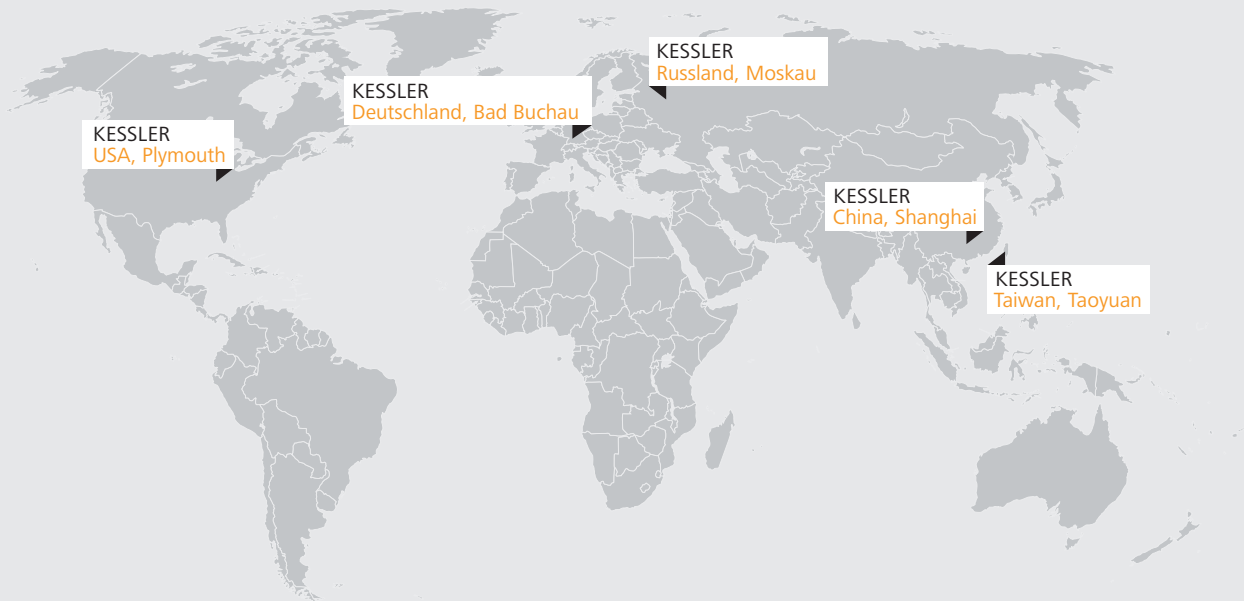
- Drehmomentschlüssel
- Spezialwerkzeug M8x160
- Diverse 6-Kant mit T-Griffen
- Spannangenschlüssel
- Gabelschlüssel
- Anzugsbolzen
- Flachzange
- Längsformmappe
- Gleitfett
- Kegelreiniger
- Kegelreiniger
- Metaflux
- Messstativ
- Fühlhebelmessgerät
- Feinzeiger-Messuhr
- Messdorn
- Tiefenmesser
- Powercheck-Gerät
- Powercheck-Adapter
- Betriebsanleitung



**Bestellung unter**

Tel. +49 7582 809-180  
[akademie@kessler-group.biz](mailto:akademie@kessler-group.biz)

# Für unsere Kunden weltweit im Einsatz



## Deutschland

**Franz Kessler GmbH**  
 Franz-Kessler-Straße 2  
 88422 Bad Buchau, Deutschland  
 Tel.: +49 7582 809 - 0  
 Fax: +49 7582 809 - 170  
[info@kessler-group.biz](mailto:info@kessler-group.biz)

## USA

**KESSLER USA Inc.**  
 44099 Plymouth Oaks Blvd.  
 Plymouth, MI 48170, USA  
 Tel.: +1 734 404 0152  
 Fax: +1 734 404 0153  
[info.usa@kessler-group.biz](mailto:info.usa@kessler-group.biz)

## Russland

**KESSLER East Ltd.**  
 Dorogobuzhskaja str., 14, bld. 6  
 121354, Moskau, Russland  
 Tel.: +7 495 204 2450  
[info.ru@kessler-group.biz](mailto:info.ru@kessler-group.biz)

## Taiwan

**KESSLER Taiwan Ltd.**  
 No.347, Sec. 1  
 Nanshan Rd  
 Luzhu District  
 Taoyuan City 33861  
 Taiwan (R.O.C.)  
 Tel.: +886 3 326 2256  
 Fax: +886 3 355 5014  
[info.tw@kessler-group.biz](mailto:info.tw@kessler-group.biz)

## China

**KESSLER (Shanghai)  
 Spindle Service Co., Ltd.**  
 Building #12  
 No.318 Yuanshan Rd  
 Minhang District  
 201108 Shanghai, China  
 Tel.: +86 21 6489 7034  
 Fax: +86 21 6489 7134  
[info.cn@kessler-group.biz](mailto:info.cn@kessler-group.biz)